



thermopal

Flame Protect Compact.

I nutiden spiller brandbeskyttelse en stadig større rolle ved planlægning af alle offentlige bygninger - primært skoler, offentlige institutioner, hoteller og butikker.

Planlægning koster både tid og penge.

Flame Protect Compact indfører nye dimensioner indenfor brandbeskyttelse og design.

Den første melaminbelagte ikke brandbare plade fra Thermopal er godkendt af DIBt (klasse A2-s1).

For yderligere spørgsmål kontakt venligst Team Merton.

Med venlig hilsen
Team Merton A/S

